

iBiotec®

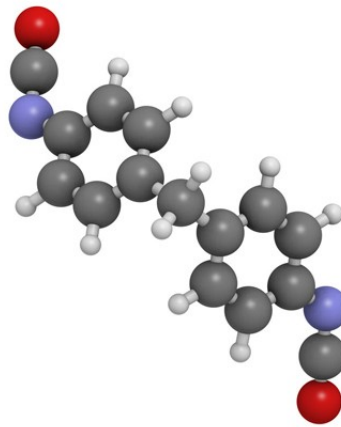
LA MARCA DE UN FABRICANTE

SOLVENTES DE SEGURIDAD PARA LIMPIAR EL COMPOSITOS

Ficha Técnica - Edición de : 25/09/2018

RESINAS POLIURETANOS Y COMPOSITOS

RESINA (MATRIZ) FIBRAS CARGAS ADITIVOS ALMA



iBiotec® FAST CLEAN PU 110
DISOLVENTE LIMPIADOR POLIURETANO
FLUIDO DE ACLARADO DE CABEZAS DE FUNDICIÓN POLIURETANO
EN MÁQUINA DE BAJA PRESIÓN
AGRODISOLVENTE



Disolvente alternativo al cloruro de metileno sin ninguna modificación de reglajes de máquinas y de tiempos de ciclos.

iBiotec® FAST CLEAN PU 110 permite el aclarado de poliuretanos compactos RIM, de tipo TDI y MDI, incluso con Pot life muy cortos.

iBiotec® FAST CLEAN PU 110 está mayoritariamente constituido de derivados de materias vegetales y de materias presentes naturalmente en el medio ambiente.

iBiotec® FAST CLEAN PU 110 reduce a 0% las emisiones de vapores orgánicos.

iBiotec® FAST CLEAN PU 110 no es inflamable. Su punto de inflamabilidad elevado permite utilizarlo de manera segura, en frío o caliente.

iBiotec® FAST CLEAN PU 110 no contiene ninguna sustancia peligrosa para la salud. Sus

componentes no son ni tóxicos, ni cancerígenos, ni mutágenos, ni tóxicos para la reproducción,

ni nocivos, ni irritantes, ni sensibilizantes, ni corrosivos.



FICHA TÉCNICA

iBiotec® FAST CLEAN PU 110



Ningún pictograma de peligro CLP 1272/2008 1079/2016

MODO DE UTILIZACIÓN EN MÁQUINA DE DESMONTAJE DE PU COMPACTO

Ciclo de lavado después de la colada de poliuretano:

- Soplado de aire durante 10 segundos
- Inyección del **iBiotec® FAST CLEAN PU 110** durante 3/5 segundos
- Soplado de aire durante 30 segundos

(Estos tiempos son a título indicativo y pueden variar según la naturaleza de los poliuretanos).

La colada perdida, llamada « colada basura » se hace habitualmente por varias razones:

- 1ª razón: para mezclar de manera homogénea el polialcohol, el isocianato y eventualmente los colorantes,
- para evitar las burbujas de aire,
- eliminar los residuos en la cámara.

Durante el ciclo de lavado, la cámara de mezcla puede posicionarse en la parte superior de un tonelete equipado con un embudo para recuperar los efluentes que pueden ser filtrados (filtro metálico de 6/10º de mm); la mezcla puede ser igualmente decantada durante 24 horas.

iBiotec® FAST CLEAN PU 110 puede ser así reutilizado hasta 4 veces consecutivas, según los PU.

Compatible con las juntas PTFE (pruebas a 20°C, 80°C y 100°C) y las juntas de silicona.

Evitar el uso en las juntas de neopreno, buna, butilo, clorobutilo, Viton.

Precauciones de uso: almacenar protegido en ambiente templado.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Aspecto	Visual	Límpido	-
Color	Visual	Ámbar	-
Olor	Olfativo	Sin	-
Masa volúmica a 25°C	NF EN ISO 12185	968	kg/m ³
Índice de refracción	ISO 5661	nm	-
Punto de congelación	ISO 3016	-8	°C
Solubilidad en agua	-	parcial	%
Viscosidad cinemática a 40°C	NF EN 3104	3,0	mm ² /s
Índice de acidez	EN 14104	<1	mg/(KOH)/g
Índice de yodo	NF EN 14111	0	gl ₂ /100g
Contenido en agua	NF ISO 6296	<0,1	%
Residuo después de evaporación	NF T 30-084	0	%

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Índice KB	ASTM D 1133	>200	-
Velocidad de evaporación	-	>6	horas
Tensión superficial a 20°C	ISO 6295	32,0	Dinas/cm
Corrosión lámina de cobre 100h a 40°C	ISO 2160	1a	Evaluación
Punto de anilina	ISO 2977	nm	°C

CARACTERÍSTICAS SEGURIDAD DE INCENDIO

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Punto de inflamabilidad (aislado)	NF EN 22719	100	°C
Punto de autoinflamación	ASTM E 659	>270	°C
Límite inferior de explosividad	NF EN 1839	no explosivo	% (volúmico)
Límite superior de explosividad	NF EN 1839	no explosivo	% (volúmico)
Contenido en sustancias explosivas, comburentes, inflamables, muy o extremadamente inflamables	Reglamento CLP	0	%

CARACTERÍSTICAS TOXICOLÓGICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Índice de anisidina	NF ISO 6885	<6	-
Índice de peróxido	NF ISO 3960	<10	meq(O ₂)/kg
TOTOX (índice anisidina+2x índice de peróxido)	-	<26	-
Contenido en sustancias CMR, irritantes, corrosivas	Reglamento CLP	0	%
Contenido en metanol residual proveniente de la transesterificación	GC-MS	0	%
Emisiones de compuestos peligrosos, CMR, irritantes, corrosivos a 100°C	GC-MS	Sin	%

CARACTERÍSTICAS MEDIOAMBIENTALES

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Peligro para el agua	WGK Alemania	1 sin peligro para el agua	clase

Biodegradabilidad primaria CEC 21 días a 25°C	L 33 T82	>80	%
Biodegradabilidad fácil OCDE 301 A en 28 días Desaparición del COD	ISO 7827	>80	%
Biodegradabilidad fácil y última OCDE 301 D en 28 días Biodegradación en 67 días	MITI modificado	>90	%

PRESENTACIONES



iBiotec® Tec Industries® Service
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
 Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lesquels il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.