

# iBiotec®

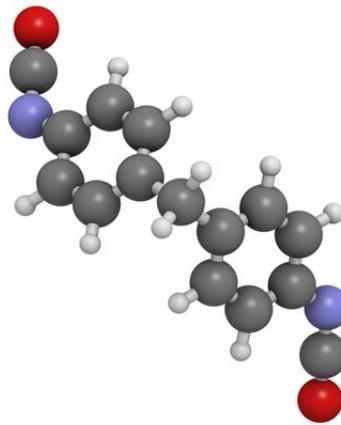
## LA MARCA DE UN FABRICANTE

### SOLVENTES DE SEGURIDAD PARA LIMPIAR EL COMPOSITES

Ficha Técnica - Edición de : 25/09/2018

#### RESINAS POLIURETANOS Y COMPOSITES

RESINA (MATRIZ) FIBRAS CARGAS ADITIVOS ALMA



**iBiotec® FAST CLEAN PU 110**  
**DISOLVENTE LIMPIADOR POLIURETANO**  
**FLUIDO DE ACLARADO DE CABEZAS DE FUNDICIÓN POLIURETANO**  
**EN MÁQUINA DE BAJA PRESIÓN**  
**AGRODISOLVENTE**



Disolvente alternativo al cloruro de metileno sin ninguna modificación de reglajes de máquinas y de tiempos de ciclos.

**iBiotec® FAST CLEAN PU 110** permite el aclarado de poliuretanos compactos RIM, de tipo TDI y MDI, incluso con Pot life muy cortos.

**iBiotec® FAST CLEAN PU 110** está mayoritariamente constituido de derivados de materias vegetales y de materias presentes naturalmente en el medio ambiente.

**iBiotec® FAST CLEAN PU 110** reduce a 0% las emisiones de vapores orgánicos.

**iBiotec® FAST CLEAN PU 110** no es inflamable. Su punto de inflamabilidad elevado permite utilizarlo de manera segura, en frío o caliente.

**iBiotec® FAST CLEAN PU 110** no contiene ninguna sustancia peligrosa para la salud. Sus

componentes no son ni tóxicos, ni cancerígenos, ni mutágenos, ni tóxicos para la reproducción,

ni nocivos, ni irritantes, ni sensibilizantes, ni corrosivos.



## FICHA TÉCNICA

### **iBiotec® FAST CLEAN PU 110**



**Ningún pictograma de peligro CLP 1272/2008 1079/2016**

### **MODO DE UTILIZACIÓN EN MÁQUINA DE DESMONTAJE DE PU COMPACTO**

Ciclo de lavado después de la colada de poliuretano:

- Soplado de aire durante 10 segundos
- Inyección del **iBiotec® FAST CLEAN PU 110** durante 3/5 segundos
- Soplado de aire durante 30 segundos

(Estos tiempos son a título indicativo y pueden variar según la naturaleza de los poliuretanos).

La colada perdida, llamada « colada basura » se hace habitualmente por varias razones:

- 1ª razón: para mezclar de manera homogénea el polialcohol, el isocianato y eventualmente los colorantes,
- para evitar las burbujas de aire,
- eliminar los residuos en la cámara.

Durante el ciclo de lavado, la cámara de mezcla puede posicionarse en la parte superior de un tonelete equipado con un embudo para recuperar los efluentes que pueden ser filtrados (filtro metálico de 6/10º de mm); la mezcla puede ser igualmente decantada durante 24 horas.

**iBiotec® FAST CLEAN PU 110 puede ser así reutilizado hasta 4 veces consecutivas, según los PU.**

Compatible con las juntas PTFE (pruebas a 20°C, 80°C y 100°C) y las juntas de silicona.

Evitar el uso en las juntas de neopreno, buna, butilo, clorobutilo, Viton.

Precauciones de uso: almacenar protegido en ambiente templado.

**CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS**

| CARACTERÍSTICAS                | NORMAS          | VALORES | UNIDADES              |
|--------------------------------|-----------------|---------|-----------------------|
| Aspecto                        | Visual          | Límpido | -                     |
| Color                          | Visual          | Ámbar   | -                     |
| Olor                           | Olfativo        | Sin     | -                     |
| Masa volúmica a 25°C           | NF EN ISO 12185 | 968     | kg/m <sup>3</sup>     |
| Índice de refracción           | ISO 5661        | nm      | -                     |
| Punto de congelación           | ISO 3016        | -8      | °C                    |
| Solubilidad en agua            | -               | parcial | %                     |
| Viscosidad cinemática a 40°C   | NF EN 3104      | 3,0     | mm <sup>2</sup> /s    |
| Índice de acidez               | EN 14104        | <1      | mg/(KOH)/g            |
| Índice de yodo                 | NF EN 14111     | 0       | gl <sub>2</sub> /100g |
| Contenido en agua              | NF ISO 6296     | <0,1    | %                     |
| Residuo después de evaporación | NF T 30-084     | 0       | %                     |

**CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO**

| CARACTERÍSTICAS                       | NORMAS      | VALORES | UNIDADES   |
|---------------------------------------|-------------|---------|------------|
| Índice KB                             | ASTM D 1133 | >200    | -          |
| Velocidad de evaporación              | -           | >6      | horas      |
| Tensión superficial a 20°C            | ISO 6295    | 32,0    | Dinas/cm   |
| Corrosión lámina de cobre 100h a 40°C | ISO 2160    | 1a      | Evaluación |
| Punto de anilina                      | ISO 2977    | nm      | °C         |

**CARACTERÍSTICAS SEGURIDAD DE INCENDIO**

| CARACTERÍSTICAS  | NORMAS         | VALORES      | UNIDADES        |
|--|----------------|--------------|-----------------|
| Punto de inflamabilidad (aislado)  | NF EN 22719    | 100          | °C              |
| Punto de autoinflamación   | ASTM E 659     | >270         | °C              |
| Límite inferior de explosividad  | NF EN 1839     | no explosivo | %<br>(volúmico) |
| Límite superior de explosividad  | NF EN 1839     | no explosivo | %<br>(volúmico) |
| Contenido en sustancias explosivas, comburentes, inflamables, muy o extremadamente inflamables | Reglamento CLP | 0            | %               |

**CARACTERÍSTICAS TOXICOLÓGICAS**

| CARACTERÍSTICAS   | NORMAS         | VALORES | UNIDADES                |
|---|----------------|---------|-------------------------|
| Índice de anisidina   | NF ISO 6885    | <6      | -                       |
| Índice de peróxido  | NF ISO 3960    | <10     | meq(O <sub>2</sub> )/kg |
| TOTOX (índice anisidina+2x índice de peróxido)                          | -              | <26     | -                       |
| Contenido en sustancias CMR, irritantes, corrosivas                     | Reglamento CLP | 0       | %                       |
| Contenido en metanol residual proveniente de la transesterificación     | GC-MS          | 0       | %                       |
| Emisiones de compuestos peligrosos, CMR, irritantes, corrosivos a 100°C | GC-MS          | Sin     | %                       |

**CARACTERÍSTICAS MEDIOAMBIENTALES**

| CARACTERÍSTICAS      | NORMAS       | VALORES                       | UNIDADES |
|----------------------|--------------|-------------------------------|----------|
| Peligro para el agua | WGK Alemania | 1<br>sin peligro para el agua | clase    |

|   |                 |     |   |
|---|-----------------|-----|---|
| Biodegradabilidad primaria CEC 21 días a 25°C                                       | L 33 T82        | >80 | % |
| Biodegradabilidad fácil OCDE 301 A en 28 días<br>Desaparición del COD               | ISO 7827        | >80 | % |
| Biodegradabilidad fácil y última OCDE 301 D en 28 días<br>Biodegradación en 67 días | MITI modificado | >90 | % |

## PRESENTACIONES



**iBiotec® Tec Industries® Service**  
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France  
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS  
 Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lesquels il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.